

里氏硬度计软件

DataProView for Leeb Hardness Tester

操作使用说明

山东中科普锐检测技术有限公司

目录

1. 软件的下载和安装	3
2. 软件的功能使用	4
2.1 硬度计与 PC 机的连接.....	4
2.2 参数设置	5
2.3 查看设置	7
2.4 读取序列号	8
2.5 调出和数据库.....	9
2.6 数据备份	11
3. 实时测量功能	12

1. 软件的下载和安装

软件下载请到我们公司网站 <http://www.ipre.cn/> 资料下载栏目进行下载，软件最新更新时间为 2015.1.30

名称	修改日期	类型	大小
 DataProView	2015/1/30 9:11	文件夹	
 MDB数据库工具.rar	2015/1/29 16:11	WinRAR 压缩文件	1,181 KB
 USB转串口驱动.rar	2015/1/13 14:02	WinRAR 压缩文件	3,496 KB

其中，DataProView 为里氏硬度计软件主程序，MDB 数据库工具和 USB 转串口驱动为辅助程序，可以根据自己电脑情况自主选择安装。

如果电脑在使用本程序之前尚未安装过 USB 转串口驱动，则需要安装一次 USB 转串口驱动程序。

软件使用过程中，如果出现数据库处理功能无法正常使用的现象，而且又需要查看保存在电脑中的数据结果，可以使用 MDB 数据库工具查看 DataProView 文件夹下的数据库文件（详见 2.5 章 备注）。

软件首次运行时，需要运行一下注册程序，WinXP 系统运行 WinXP 注册.bat，Win 7 系统运行 Win7 注册.bat

2. 软件的功能使用

2.1 硬度计与 PC 机的连接

- 1) 长按硬度计的开机键开机（软件使用过程中请保证硬度计处在开机状态）
- 2) 通过 USB 数据线将硬度计与 PC 机进行连接
- 3) 打开里氏硬度计软件，等待仪器连接，连接过程中将会显示“设备搜索中…”，连接完成后界面将会显示“已连接：COM 端口号”，如图 2.1.1 和图 2.1.2 所示

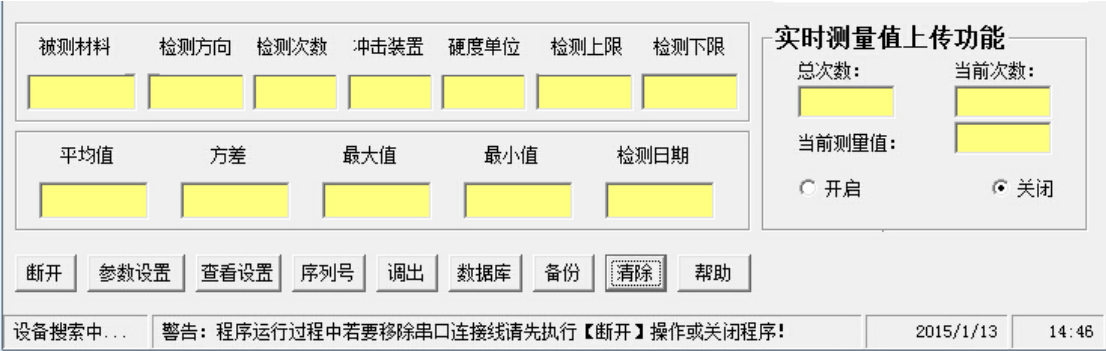


图 2.1.1

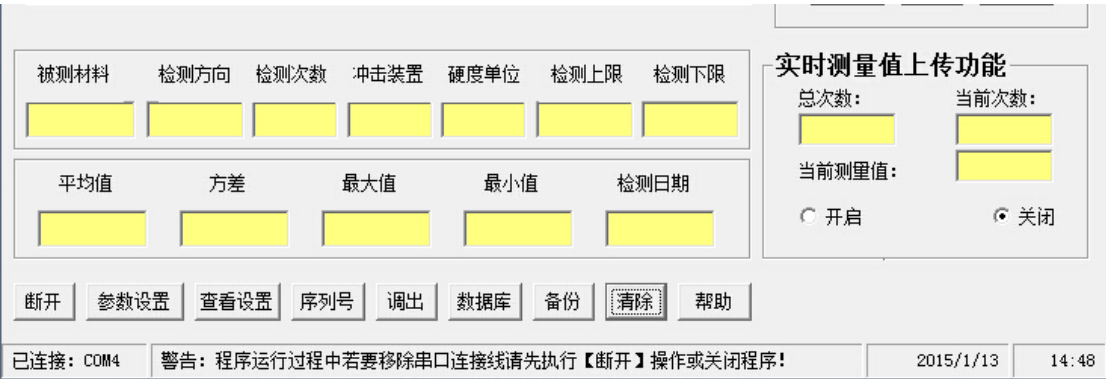


图 2.1.2

2.2 参数设置

点击“参数设置”按钮后，软件界面中的“检测参数设置”面板将会变成可控状态，可以在此界面设置相应的各种检测参数，如图 2.2.1 为参数设置界面，如图 2.2.2 为设置前的参数，图 2.2.3 为设置后的参数。



图 2.2.1

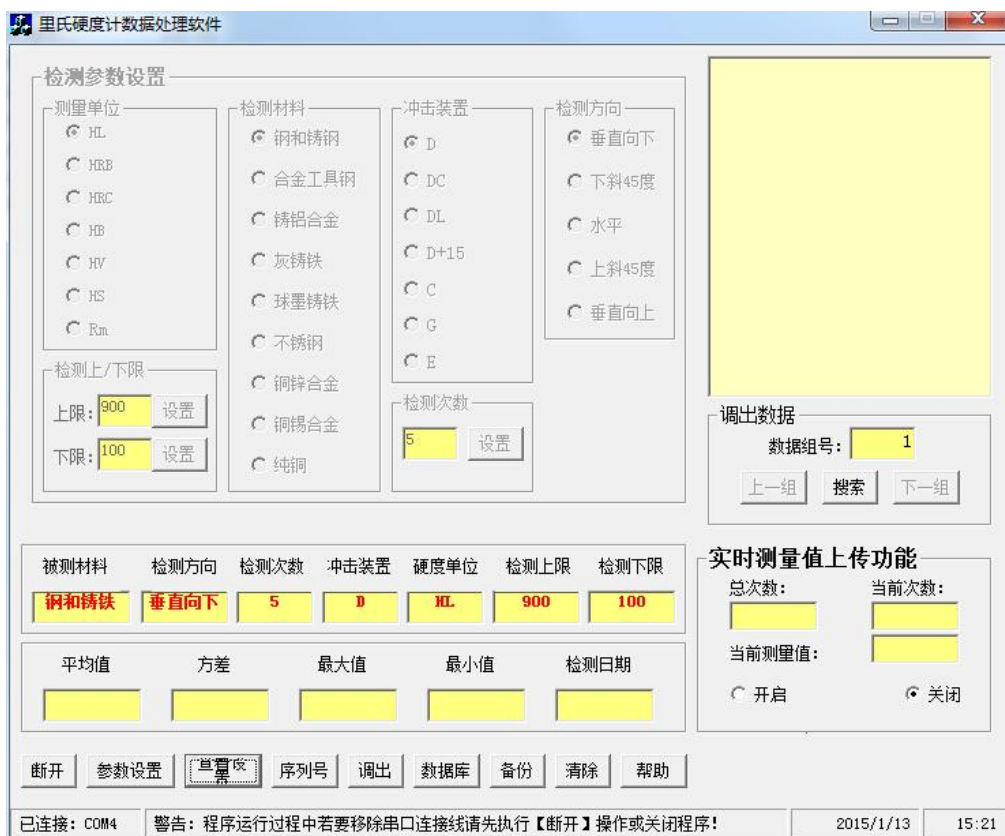


图 2.2.2

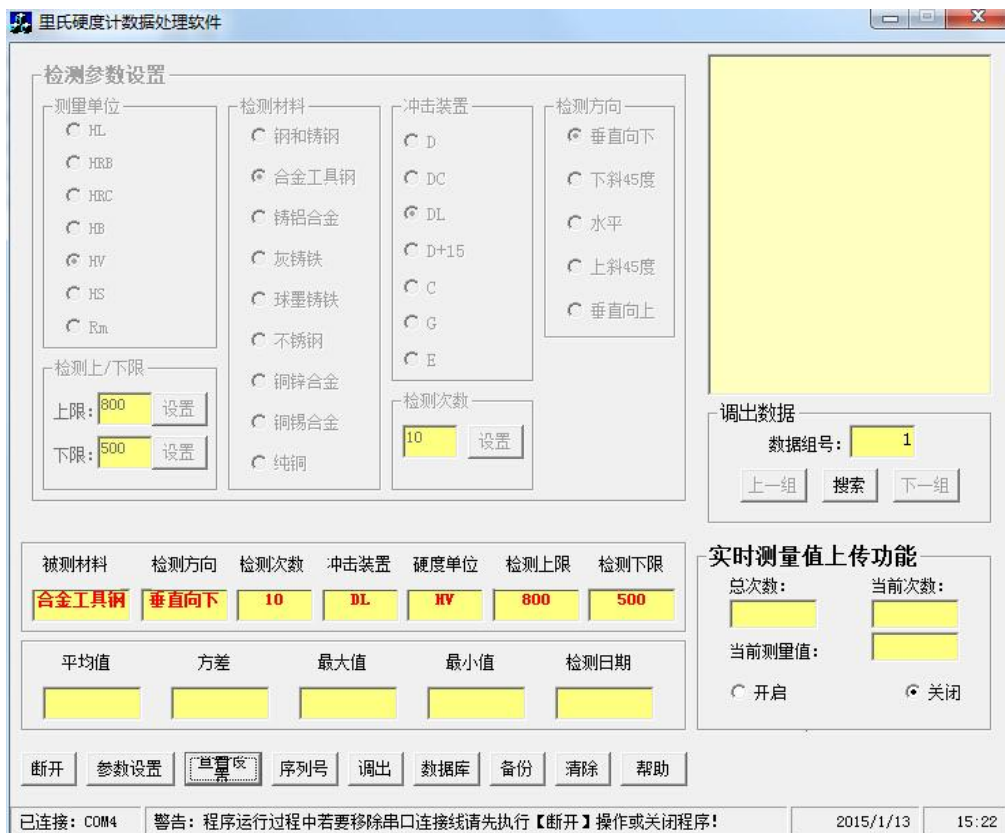


图 2.2.3

2.3 查看设置

硬度计与软件连接后，点击“查看设置”按钮，界面上将会显示出硬度计的各种参数设置，如下图 2.2.1



图 2.3.1

2.4 读取序列号

点击软件界面的“序列号”，在弹出的界面中点“查看序列号”可查看连接的硬度计的序列号，图 2.4.1

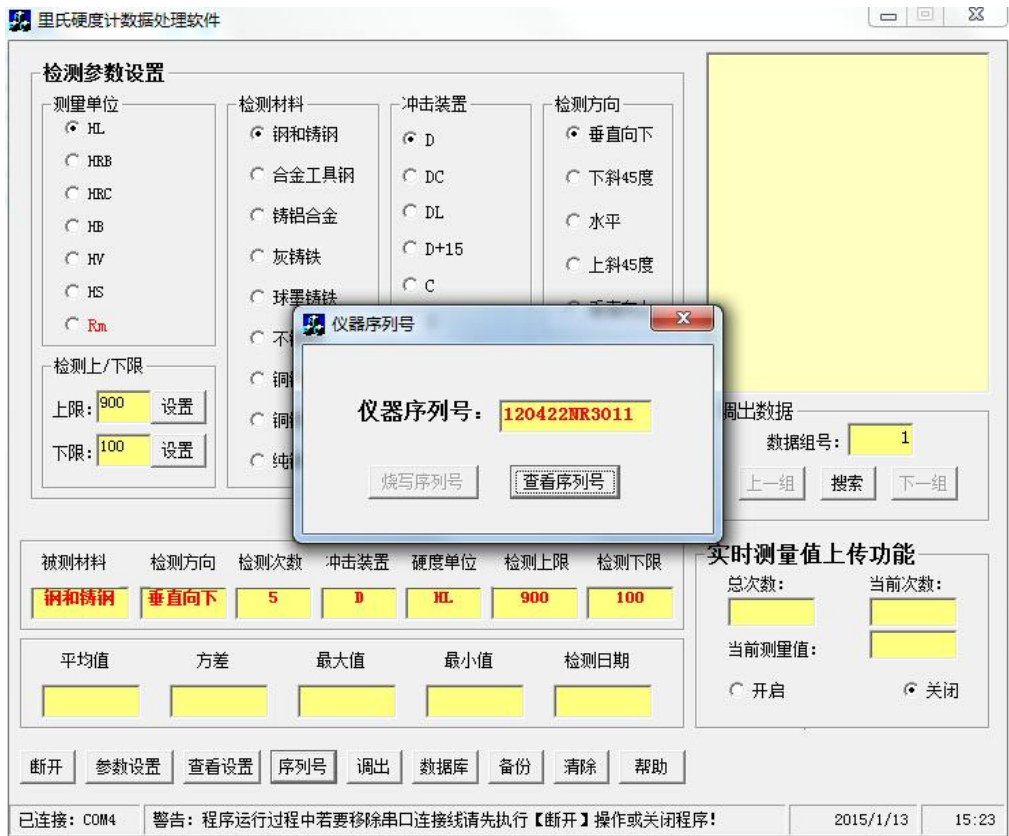


图 2.4.1

2.5 调出和数据库

点“调出”和“数据库”可已查看测量结果的数据库，如图 2.5.1。其中测量结果数据库存储的是在电脑端进行测量时的测量结果，备份数据库是将硬度计中保存的测量结果和电脑端的测量结果统一规整到备份数据库中。

里氏硬度计

序号	测量值
1	388
2	399
3	627

平均值: 471
方差: 36409
最大值: 627
最小值: 388

材料: 钢和铸铁

调出数据
数据组号: 1
上一组 搜索 下一组

实时测量值上传功能
总次数:
当前次数:
当前测量值:
☐ 开启 ☒ 关闭

被测材料 检测方向 检测次数 冲击装置 硬度单位 检测上限 检测下限
钢和铸铁 垂直向下 3 D HL 900 100

平均值 方差 最大值 最小值 检测日期
471 36409 627 388 11/1/4

断开 参数设置 查看设置 序列号 调出 数据库 备份 清除 帮助

已连接: COM4 警告: 程序运行过程中若要移除串口连接线请先执行【断开】操作或关闭程序! 2015/1/13 15:46

图 2.5.1

备注: 如果在您的计算上上进行操作时, 弹出“429, ActiveX 部件创建错误”, 此问题与电脑操作系统有关系, 如果想要继续查看数据库, 可以使用软件文件夹中的 MDB 数据库工具查看。用 MDB 数据库工具打开硬度计软件中的测量结果数据库或备份数据库, 数据库的显示格式, 如图 2.5.2 和 2.5.3 所示


































1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
786	399	627																			
786	785	786	789	787																	
787	804	803	795	799																	

图 2.5.2

其中测试数据中 1,2,3,4 等的编号为记录的进行一次测量时设置的检测次数的测量结果，同一次测量最多设置 30 次检测次数。

MDB Viewer Plus E:\pre\software\里氏硬度计软件\里氏硬度计软件2015.1.30\DataProView\备份数据库.mdb

文件(F) 编辑(E) 检索(S) 视图(V) 数据库(D) 表(A) 列(C) 表(B) 记录(R) 数据(A) 工具(T) 帮助(H)



MDB Viewer Plus

<http://www.alexnoian.net>

备份数据表

52	平均值	方差	最大值	最小值	被测材料	检测方向	检测次数	冲击装置	硬度单位	检测上限	检测下限	检测日期	星期	检测时间
	471	36409	627	388	钢和铸铁	垂直向下	3 D	HL	900	100	11/1/4	星期五	8:17:50	
	786	11	789	785	钢和铸铁	垂直向下	5 D	HL	900	100	12/9/4	星期五	7:47:11	
	797	193	804	787	钢和铸铁	垂直向下	5 D	HL	900	100	13/10/15	星期五	8:1:7	

过滤

应用过滤

分类

应用排序

取消排序

行数: 3

列: 15

图 2.5.3

测量结果中会同时记录每次测量时的平均值，最大值最小值，被测材料等的结果。

2.6 数据备份

点击“备份”按钮后，软件将会把硬度计中保存的测量结果以及电脑端保存的测量结果规整到备份数据库中，方便测量结果的保存及查看。数据库可以通过“调出”或者“数据库”功能进行查看，详见 2.5 章节。

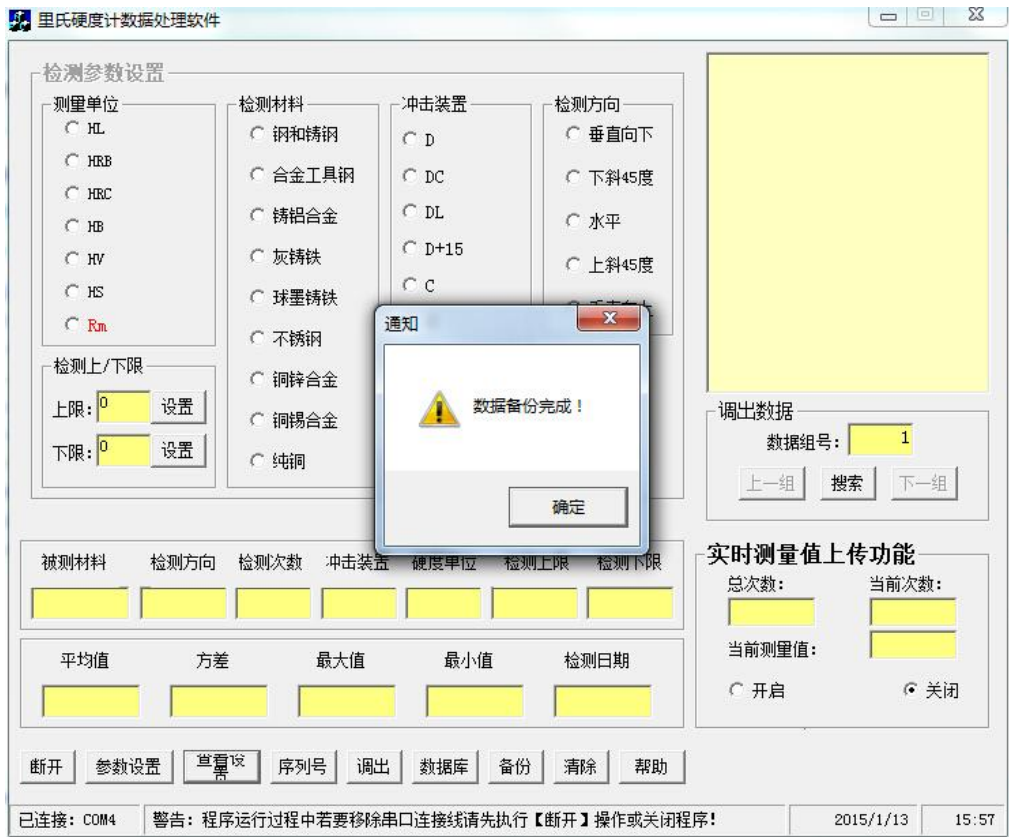


图 2.6.1

3. 实时测量功能

开启实时测量功能后，硬度计上每次的测量结果都将在计算机上显示，并在测量完成后显示平均测量结果。如下例所示，测量五次的结果。

里氏硬度计数据处理软件

检测参数设置

测量单位
☒ HL
☐ HRC
☐ HRB
☐ HB
☐ HV
☐ HS
☐ Rm

检测材料
☒ 钢和铸钢
☐ 合金工具钢
☐ 铸铝合金
☐ 灰铸铁
☐ 球墨铸铁
☐ 不锈钢
☐ 铜锌合金
☐ 铜锡合金
☐ 纯铜

冲击装置
☒ D
☐ DC
☐ DL
☐ D+15
☐ C
☐ G
☐ E

检测方向
☒ 垂直向下
☐ 下斜45度
☐ 水平
☐ 上斜45度
☐ 垂直向上

检测上/下限
上限: 900 设置
下限: 100 设置

检测次数
5 设置

调出数据
数据组号: 1
上一组 搜索 下一组

实时测量值上传功能
总次数: 5 当前次数: 1
当前测量值: 816
☒ 开启 ☐ 关闭

被测材料	检测方向	检测次数	冲击装置	硬度单位	检测上限	检测下限
钢和铸钢	垂直向下	5	D	HL	900	100

平均值	方差	最大值	最小值	检测日期

断开 参数设置 查看设置 序列号 调出 数据库 备份 清除 帮助

已连接: COM4 警告: 程序运行过程中若要移除串口连接线请先执行【断开】操作或关闭程序! 2015/1/30 11:41

12

里氏硬度计数据处理软件

检测参数设置

测量单位

☒ HL

☐ HRC

☐ HRB

☐ HB

☐ HV

☐ HS

☐ Rm

检测材料

☒ 钢和铸钢

☐ 合金工具钢

☐ 铸铝合金

☐ 灰铸铁

☐ 球墨铸铁

☐ 不锈钢

☐ 铜锌合金

☐ 铜锡合金

☐ 纯铜

冲击装置

☒ D

☐ DC

☐ DL

☐ D+15

☐ C

☐ G

☐ E

检测方向

☒ 垂直向下

☐ 下斜45度

☐ 水平

☐ 上斜45度

☐ 垂直向上

检测上/下限

上限: 900 设置

下限: 100 设置

检测次数

5 设置

调出数据

数据组号: 1

上一组 搜索 下一组

被测材料

钢和铸钢

检测方向

垂直向下

检测次数

5

冲击装置

D

硬度单位

HL

检测上限

900

检测下限

100

平均值

方差

最大值

最小值

检测日期

断开 参数设置 查看设置 序列号 调出 数据库 备份 清除 帮助

已连接: COM4 警告: 程序运行过程中若要移除串口连接线请先执行【断开】操作或关闭程序! 2015/1/30 11:41

里氏硬度计数据处理软件

检测参数设置

测量单位

☒ HL

☐ HRC

☐ HRB

☐ HB

☐ HV

☐ HS

☐ Rm

检测材料

☒ 钢和铸钢

☐ 合金工具钢

☐ 铸铝合金

☐ 灰铸铁

☐ 球墨铸铁

☐ 不锈钢

☐ 铜锌合金

☐ 铜锡合金

☐ 纯铜

冲击装置

☒ D

☐ DC

☐ DL

☐ D+15

☐ C

☐ G

☐ E

检测方向

☒ 垂直向下

☐ 下斜45度

☐ 水平

☐ 上斜45度

☐ 垂直向上

检测上/下限

上限: 900 设置

下限: 100 设置

检测次数

5 设置

调出数据

数据组号: 1

上一组 搜索 下一组

被测材料

钢和铸钢

检测方向

垂直向下

检测次数

5

冲击装置

D

硬度单位

HL

检测上限

900

检测下限

100

平均值

方差

最大值

最小值

检测日期

断开 参数设置 查看设置 序列号 调出 数据库 备份 清除 帮助

已连接: COM4 警告: 程序运行过程中若要移除串口连接线请先执行【断开】操作或关闭程序! 2015/1/30 11:42

实时测量值上传功能

总次数: 5 当前次数: 2

当前测量值: 788

☒ 开启 ☐ 关闭

实时测量值上传功能

总次数: 5 当前次数: 3

当前测量值: 851

☒ 开启 ☐ 关闭

里氏硬度计数据处理软件

检测参数设置

测量单位

☒ HL

☐ HRC

☐ HRB

☐ HRC

☐ HB

☐ HV

☐ HS

☐ Rm

检测材料

☒ 钢和铸钢

☐ 合金工具钢

☐ 铸铝合金

☐ 灰铸铁

☐ 球墨铸铁

☐ 不锈钢

☐ 铜锌合金

☐ 铜锡合金

☐ 纯铜

冲击装置

☒ D

☐ DC

☐ DL

☐ D+15

☐ C

☐ G

☐ E

检测方向

☒ 垂直向下

☐ 下斜45度

☐ 水平

☐ 上斜45度

☐ 垂直向上

检测上/下限

上限: 900 设置

下限: 100 设置

检测次数

5 设置

调出数据

数据组号: 1

上一组 搜索 下一组

被测材料

钢和铸钢

检测方向

垂直向下

检测次数

5

冲击装置

D

硬度单位

HL

检测上限

900

检测下限

100

平均值

方差

最大值

最小值

检测日期

实时测量值上传功能

总次数: 5

当前次数: 4

当前测量值: 858

☒ 开启 ☐ 关闭

断开 参数设置 查看设置 序列号 调出 数据库 备份 清除 帮助

已连接: COM4 警告: 程序运行过程中若要移除串口连接线请先执行【断开】操作或关闭程序! 2015/1/30 11:42

里氏硬度计数据处理软件

检测参数设置

测量单位

☒ HL

☐ HRC

☐ HRB

☐ HRC

☐ HB

☐ HV

☐ HS

☐ Rm

检测材料

☒ 钢和铸钢

☐ 合金工具钢

☐ 铸铝合金

☐ 灰铸铁

☐ 球墨铸铁

☐ 不锈钢

☐ 铜锌合金

☐ 铜锡合金

☐ 纯铜

冲击装置

☒ D

☐ DC

☐ DL

☐ D+15

☐ C

☐ G

☐ E

检测方向

☒ 垂直向下

☐ 下斜45度

☐ 水平

☐ 上斜45度

☐ 垂直向上

检测上/下限

上限: 900 设置

下限: 100 设置

检测次数

5 设置

调出数据

数据组号: 1

上一组 搜索 下一组

被测材料

钢和铸钢

检测方向

垂直向下

检测次数

5

冲击装置

D

硬度单位

HL

检测上限

900

检测下限

100

平均值

方差

最大值

最小值

检测日期

实时测量值上传功能

总次数: 5

当前次数: 5

当前测量值: 806

☒ 开启 ☐ 关闭

断开 参数设置 查看设置 序列号 调出 数据库 备份 清除 帮助

已连接: COM4 警告: 程序运行过程中若要移除串口连接线请先执行【断开】操作或关闭程序! 2015/1/30 11:42

里氏硬度计数据处理软件

检测参数设置

测里单位

☒ HL
☐ HRC
☐ HRC
☐ HB
☐ HV
☐ HS
☐ Rm

检测材料

☒ 钢和铸钢
☐ 合金工具钢
☐ 铸铝合金
☐ 灰铸铁
☐ 球墨铸铁
☐ 不锈钢
☐ 铜锌合金
☐ 铜锡合金
☐ 纯铜

冲击装置

☒ D
☐ DC
☐ DL
☐ D+15
☐ C
☐ G
☐ E

检测方向

☒ 垂直向下
☐ 下斜45度
☐ 水平
☐ 上斜45度
☐ 垂直向上

检测上/下限

上限: 900
设置

下限: 100
设置

检测次数

5
设置

调出数据

数据组号: 1

上一组
搜索
下一组

被测材料
检测方向
检测次数
冲击装置
硬度单位
检测上限
检测下限

钢和铸钢
垂直向下
5
D
HL
900
100

平均值
方差
最大值
最小值
检测日期

实时测量值上传功能

总次数: 5
当前次数: 平均值

当前测里值: 824

☒ 开启
☐ 关闭

断开
参数设置
查看设置
序列号
调出
数据库
备份
清除
帮助

已连接: COM4
警告: 程序运行过程中若要移除串口连接线请先执行【断开】操作或关闭程序!
2015/1/30
11:42

15